



TRABAJO INDUSTRIAL

BRONCO 255K XD



Ficha técnica

Salida nominal 100% ciclo de trabajo	Salida máxima	Gama de corriente/ voltaje	Voltaje máximo de circuito abierto	Salida de fuerza auxiliar 1 fase, 60 Hz.	Sistema de arranque	Peso	Dimensiones
250 A @ 25 V, CC/CA 250 A @ 25 V, CC/CD 250 A @ 28 V, VC/CD	250 A @ 25 V 250 A @ 25 V 250 A @ 28 V	45 - 250 A 45 - 250 A 17 - 28 V	80 VCA 70 VCD 41 VCD	11.0 KVA / Kw Pico 10.0 KVA / Kw Continuo 120 / 240 V 60 Hz 1fase	Eléctrico 12 V CD	Neto: 266 kg. Emb: 275 kg.	Alto: 1100 mm (incluye mofle yruedas) Ancho: 705 mm (incluye ruedas) Largo: 1120 mm

Procesos:

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 hasta 4.8 mm (1/16" a 3/16").
- Soldadura TIG (GTAW) de CA o CD con unidad de alta frecuencia (opcional).
- Soldadura MIG (GMAW) con electrodo de micro alambre con alimentador de alambre modelo S 302T (opcional).
- Corte con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) con electrodo de 5mm (3/16").

Se surte con:

- Ruedas y manubrio instalados en la máquina.
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Accesorios opcionales:

- Alimentador S 302T
- Antorcha PF 250
- Unidad de alta frecuencia HFU-252
- Antorcha TIG 200
- Juego de cables para soldar PAS 250
- Contactor para proceso MIG
- Alimentador sensible al voltaje S 512 P

Ventajas:

- Motor de dos cilindros con válvulas a la cabeza (OHV), enfriado por aire, marca KOHLER de 23 Hp @3600 rpm.
- Motor a gasolina, bajo consumo de combustible 6.2 l/h. y capacidad del tanque de 40 L.
- Protección contra baja presión de aceite.
- Arranque eléctrico con batería de 12 Vólts.
- Acceso de combustible en la parte superior.



No. Stock: 304-639

Código INFRA:3646